

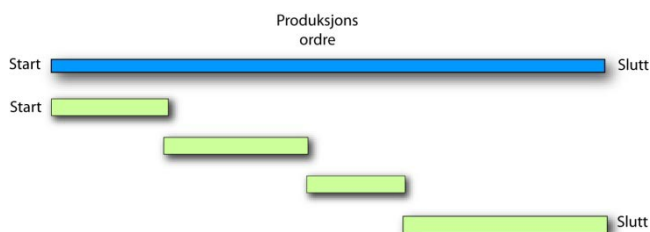


Manufacturing Resource Planning

MRPII er en automatisk planleggingsprosess i tillegg til MRP som overvåker behov for innsats hos alle ressurser som inngår i produksjonen.

MRPII overvåker kontinuerlig arbeidsprosessen i produksjonsordrer og avregner belastning mot ledig kapasitet hos alle ressurser som skal benyttes.

Resultatet er detaljerte produksjon og operasjonsplaner som til enhver tid viser hva som skal gjøres, når og av hvem eller hvilken ressurs.



Produksjonsordrer settes opp med en arbeidsprosess inndelt i operasjoner som knyttes til produksjonsressurs (maskin/avdeling).

I produksjonsordre angis valgfri **Planleggingsretning** (Frem/Bak). Denne angir at MRPII skal beregne en oppstartdato basert på en "ønsket" ferdigdato eller om MRPII skal beregne ferdigdato basert på en oppgitt startdato.

I produksjonsordre velges også **Planleggingsmetode** (Ubegrenset/Begrenset kapasitet). Dvs. om valgt ressurs skal belegges med flere timer enn den har kapasitet til eller om kapasitet skal bestemme hvor mye belastning som maksimalt kan pålegges en ressurs.

MRPII starter med å "rulle" gjennom alle arbeidsprosesser i den rekkefølge de skal utføres og kalkulere *gjenstående tid* for hver operasjon i henhold til:

- Totalt kvantum x operasjonstid pr.enhet
- Ferdigmeldt kvantum x operasjonstid pr.enhet
- = Restkvantum x operasjonstid pr.enhet

MRPII vil for hver operasjon forsøke å belegge ressursen med den beregnede *gjenstående tid* og kalkulere når ressursen kan starte/ferdigstille operasjonen.

Avhengig av om det er valgt "Uendelig kapasitet" eller ikke på ordren som helhet, vil MRPII hente opplysninger om kapasitet fra ressursen som skal utføre "jobben".

Hvis det er tilstrekkelig kapasitet, vil hele operasjonen bli utført sammenhengende, alternativt vil operasjonen bli delt opp i mindre del operasjoner som vil bli forskøvet til neste ledige "tidsluke" i ressursens belastningsplan og fylle denne.

Når alle operasjoner er bestemt blir resultatet overført til ordren som da er terminsatt med en ny start/sluttdato sammen med sine operasjoner. I tillegg oppdateres belastningsplan for aktuelle ressurser.

Detaljer fremkommer også i *Operasjonsplanlegger* under *Produksjonsmodul* hvor alle ressurser har egen kapasitet og belastningsplan fylt med oppgaver som skal utføres.

Ansvarlige for produksjonen har dermed full oversikt over hva som skal gjøres, når og av hvem.

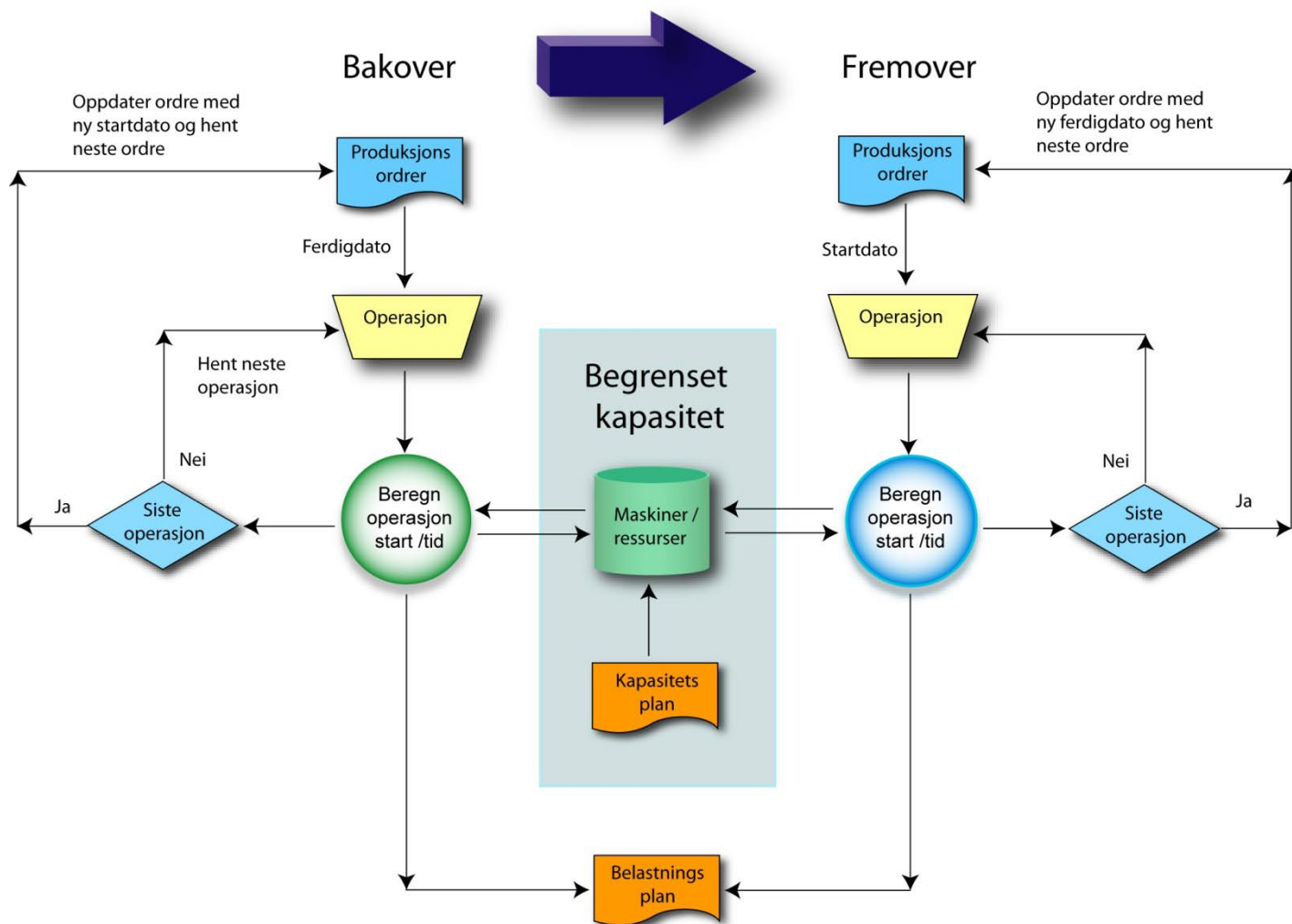
MRPII er en egen prosess integrert i databasen noe som gir høy ytelse.

MRPII utvider **MRP** som automatisk kalkulerer varebehov i komplekse produktstrukturer.

MRPII er en automatisk prosess som ikke krever noen innvirkning fra bruker.

En produksjonsbedrift som benytter Mime Enterprise og MRPII står sterkere og med større frihet til å endre forutsetninger for produksjonsordrer og samtidig beholde oversikten over de konsekvenser dette vil ha for gjennomføring av produksjon.

MRPII er en av prosessene som gjør Mime Enterprise til et intelligent forretningssystem.



Egenskap:

- Beregning av Ordre start eller ferdig avhengig av planleggingsretning
- Beregning av Operasjonsstart /slutt for alle operasjoner i prosess
- Valgfri planleggingsretning Frem / Bakover i produksjonsordre
- Ubegrenset / Begrenset kapasitet med automatisk forskyving av operasjoner
- Kalkulering av belastningsplan for alle ressurser.

Krav:

- Mime Grunnsystem
- Mime Produkt
- Mime Lager
- Mime Produksjon
- Mime MRP